

## Fiche technique: VP RW 50/3 B - VP RW 100/3 B

### spécifications

- réservoir tampon pour stockage d'énergie chauffage
- réservoir en acier
- capacité : 48 et 100 l
- modèle cylindrique fixation murale
- classe énergétique chauffage label C
- isolation thermique performante en polyuréthane (PUR)
- plage de température admissible : 5 à 85 °C
- 2 ans de garantie omnium

### applications

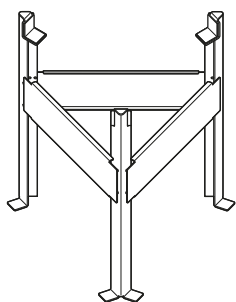
- le réservoir tampon peut être utilisé aussi bien pour le chauffage que pour un refroidissement actif/passif combiné à une pompe à chaleur
- séparateur hydraulique entre la pompe à chaleur et 1 ou plusieurs groupes de pompes
- réservoir tampon compact spécialement développé pour les pompes à chaleur sol/eau ou air/eau
- réservoir tampon spécialement développé et isolé pour être combinée avec du refroidissement actif ou passif
- à utiliser comme séparateur hydraulique ou réservoir d'eau raccordé sur le retour du circuit chauffage pour une plus grande contenance d'eau
- ne convient pas pour une installation hybride

### équipements

- réservoir tampon en acier avec revêtement extérieur vernis anti-corrosion
- isolation thermique performante en polyuréthane (PUR)
- réservoir tampon et raccords complètement isolés
- modèle pour montage mural
- 2 raccords à gauche et 2 raccords à droite (4 raccords femelles G1" 1/2)
- doigt de gant pour sonde de température
- 1 purgeur manuel
- 2 bouchons isolés avec joint (les raccords inutilisés peuvent être isolés)
- 1 capuchon d'isolation pour le doigt de gant
- 1 support mural
- couleur blanc

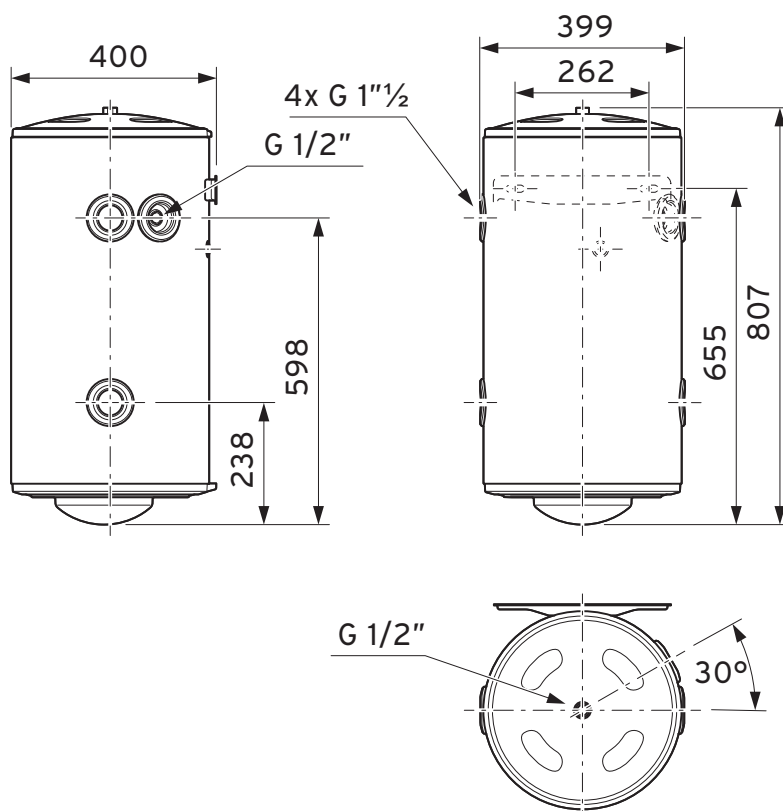
### accessoires

- sonde de température VR 10 (code 306787)
- trépied pour VP RW 100/3 B (code 0020217194)

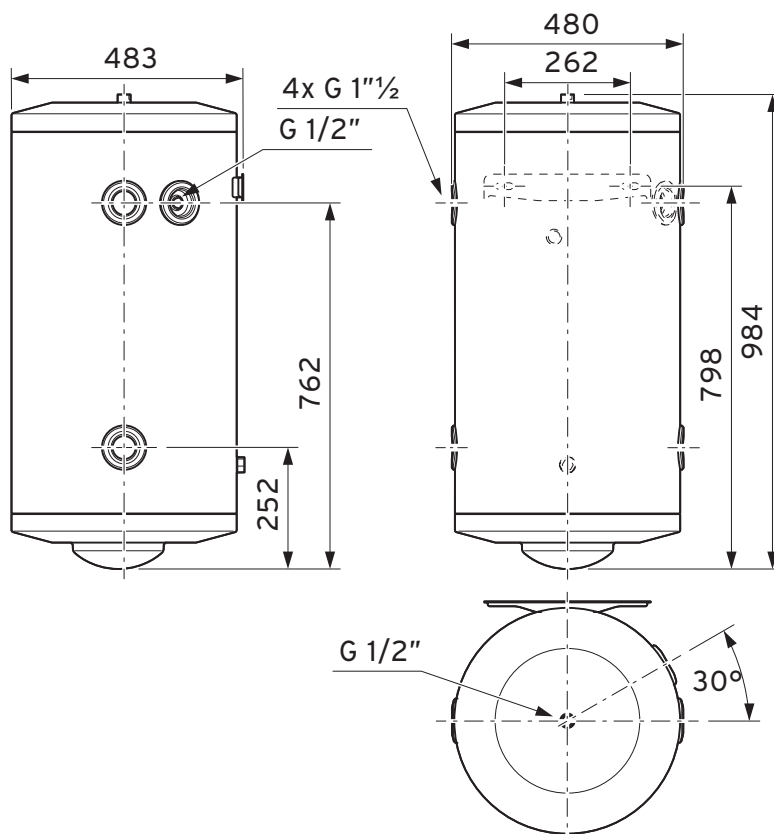


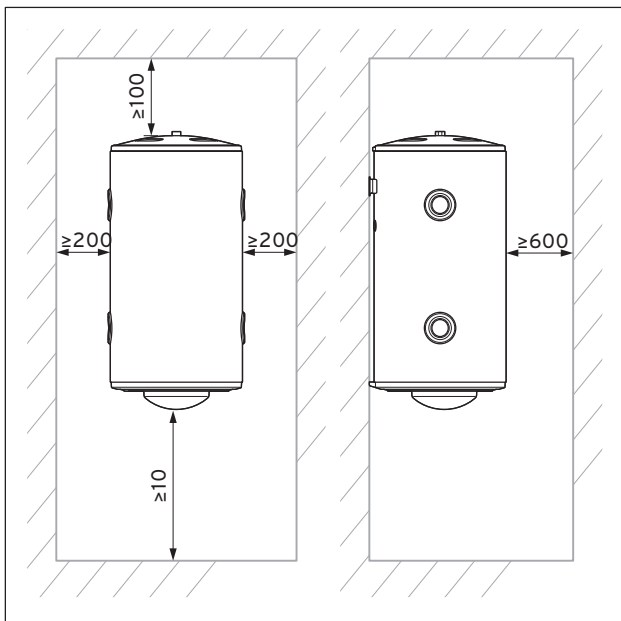
| Modèles       | Capacité | Nr. d'article |
|---------------|----------|---------------|
| VP RW 50/3 B  | 48 l     | 8000015096    |
| VP RW 100/3 B | 100 l    | 8000015077    |

VP RW 50/3 B



VP RW 100/3 B

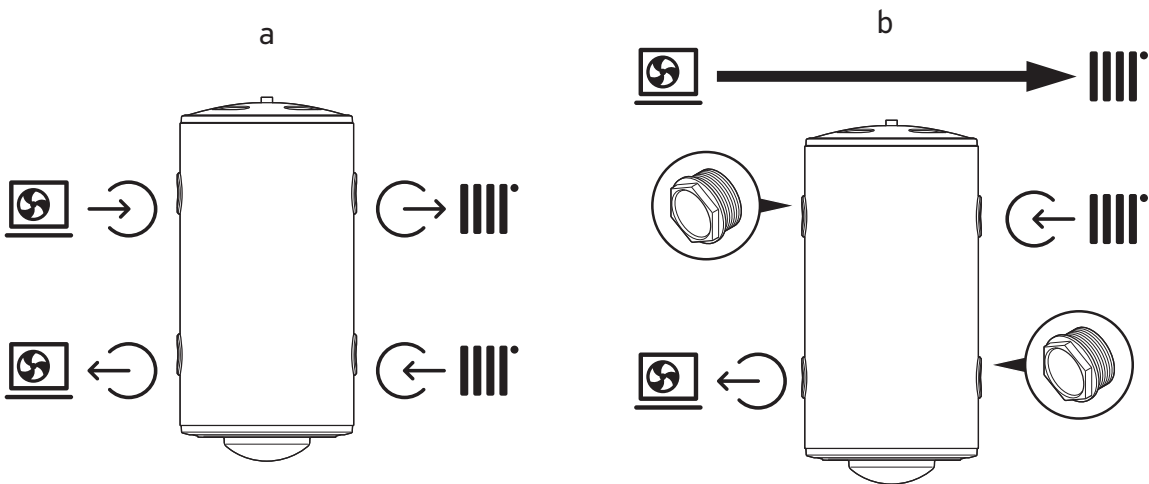
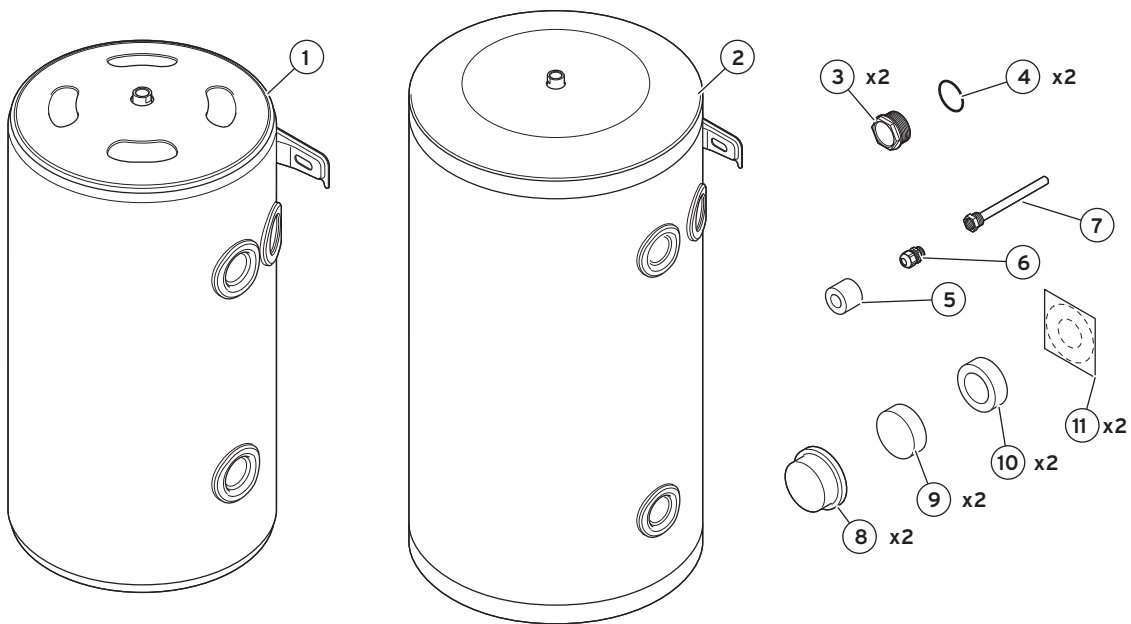




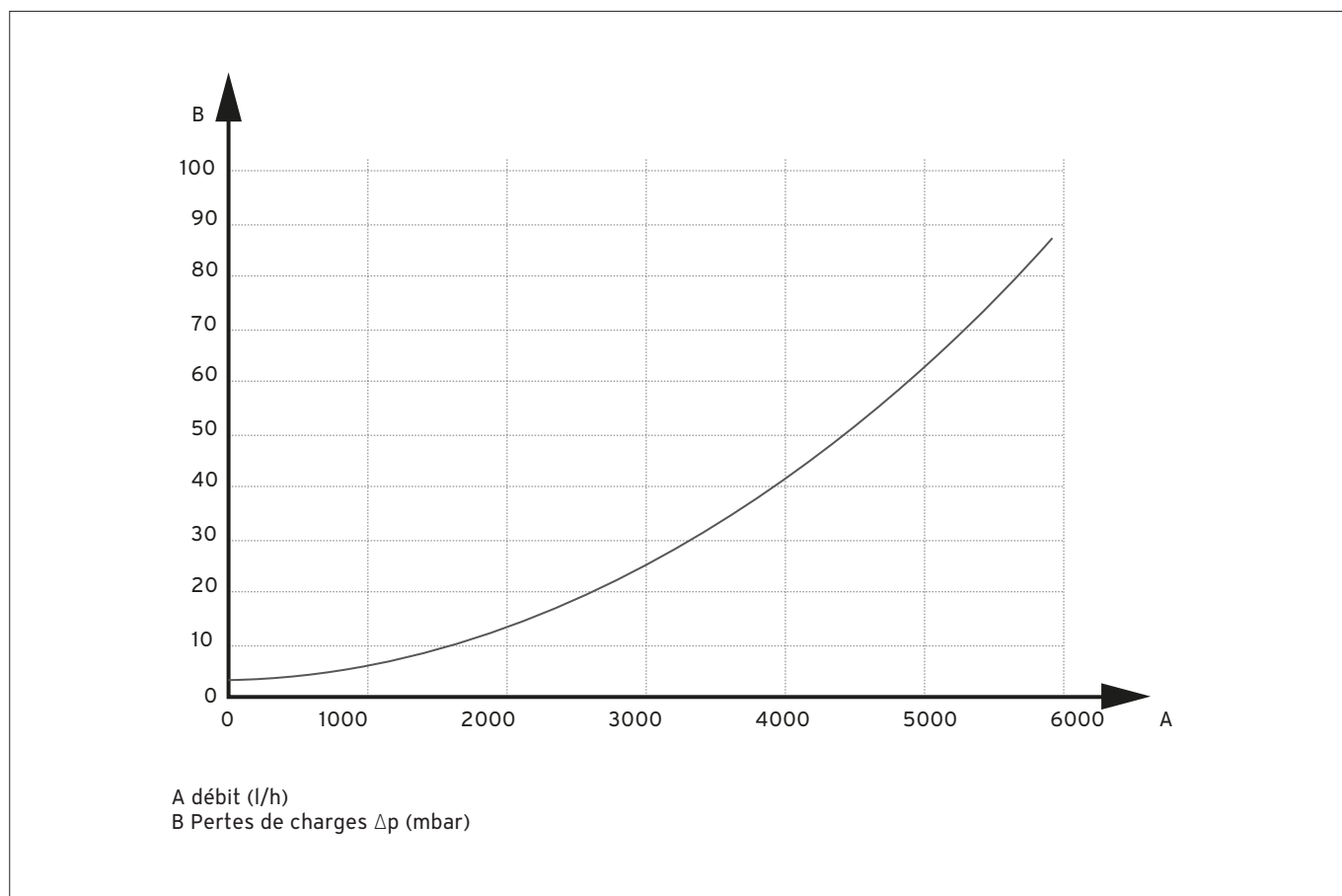
**légende:**

- 1 VP RW 50/3 B
- 2 VP RW 100/3 B
- 3 bouchon x2
- 4 joint x2
- 5 isolation
- 6 écrou-raccord
- 7 doigt de gant
- 8 capuchon x2
- 9 isolation x2
- 10 autocollant x2
- 11 autocollant x2

A installation d'un réservoir tampon comme séparateur hydraulique  
 B installation d'un réservoir tampon sur le retour



## Pertes de charges



| Caractéristiques techniques                   | VP RW 50/3 B  | VP RW 100/3 B |
|---|---------------|---------------|
| classe énergétique chauffage                  | C             | C             |
| consommation d'entretien stand-by (selon Erp) | 41 W/24h      | 60 W/24h      |
| capacité utile                                | 48 l          | 100 l         |
| diamètre réservoir                            | 386 mm        | 470 mm        |
| hauteur                                       | 808 mm        | 984 mm        |
| poids à vide                                  | 17 kg         | 24,75 kg      |
| poids en ordre de marche                      | 65 kg         | 125,75 kg     |
| matériau                                      | acier S235JR  | acier         |
| pression de service min. et max.              | 1,0 - 3,0 bar | 1,0 - 3,0 bar |
| température max. admissible                   | 95 °C         | 95 °C         |
| température min.                              | 7 °C          | 7 °C          |
| raccords réservoir tampon                     | G1" 1/2       | G1" 1/2       |
| raccord doigt de gant                         | G1/2          | G1/2          |
| débit max.                                    | 6.000 l/h     | 6.000 l/h     |